

Produkt:

Polysion® Polybent MS
Elastischer 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoff

Produktbeschreibung:

Polysion® Polybent MS ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität. Es ist beständig gegenüber Süß- und Salzwasser ist silicon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Polysion® Polybent MS ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Der Kleb- und Dichtstoff kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silicone bzw. siliconhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

Technische Daten:

Basis	Hybrid Polymer
Dichte	1,54 g/cm ³
Viskosität	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40 °C
Härtungstest	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 °C bis +40 °C und 30% bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	10 Min.
Durchhärtengeschwindigkeit (in den ersten 24h)*	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52541)	-1%
Max. Klebspaltenüberbrückung	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm
Lagerstabilität (+5°C bis +25°C)	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	60
Bruchdehnung (DIN 53515 / ASTM D 624)	650%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3,3 N/mm ²
Mittlere Zugfestigkeit (DIN	2,1 N/mm ²

53283 / ASTM D 1002)	
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm ²
Bewegungsaufnahme max.	15 %
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C kurzzeitig (ca. 2 Std.) bis 130 °C °C
Überlackierbar (Nasslack)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3h nach Baustoffklasse (DIN 4102)

Gemessen bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C.

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit Polysion® Oberflächen-Reiniger beseitigen. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanisch Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Euro-Kartuschen werden mit einer Druckpistole oder mit automatischen Dosiersystemen verarbeitet. Die Verarbeitung von Polysion® Polybent MS sollte ausschließlich mit Druckpistolen in Profi-Qualität erfolgen (Polysion Druckpistole "Softgrip").

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind Polysion® Universalkleber 12 Monate haltbar.

Hinweise:

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt beruhen auf unseren Testergebnissen und Erfahrungen. Alle Daten sind unverbindlich, da wir für die spezifischen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht verantwortlich sein können. Wir gewährleisten eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Aufgrund verschiedener Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und unterschiedlichen Materialien empfehlen wir durch Eigenversuche die Eignung für die gewünschte Anwendung zu testen. Bei Zweckentfremdung oder Falscheinsatz übernehmen wir keine Haftung. Hierfür trägt allein der Anwender die Verantwortung. Gerne beraten wir bei technischen Anwendungen oder Problemen.

Sicherheit und Gesundheit

Alle physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften sind aus unseren EG-Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Diese sind auf www.polysion.eu ersichtlich oder können auf Anfrage zugesendet werden.

Liefereinheiten:

- 290 ml

Weitere Einheiten auf Anfrage.